

ECOCUT-TECH

ECP SERİSİ BİRİKETLEME PRESİ

ÖZELLİKLER

Dikey Yerleşimli Geometri
(ECP2 Serisi)

Çift Pistonlu Operasyon
(ECP2 Serisi)

Üç Pistonlu Operasyon
(ECP3 Serisi)

DDP Hidrolik Teknolojisi

PLC Kontrol Ünitesi

Parametrik Kontrol

Helezon Konveyörle Doldurma
(ECP2 Serisi)

Yüksek Dayanımlı Sürtünme Yüzeyleri

Modüler Yapı

FAYDALARI

- Küçük kompakt tasarım
- Doğrudan talaş üreten tezgah çıkışında kullanılabilme
- Kısa tur zamanı
- Azami yer tasarrufu
- Düşük motor gücü ihtiyacı
- Kısa tur zamanı
- Çok yüksek kapasite
- Dikkate değer seviyede düşük birim kapasite başına maliyet
- Düşük motor gücü ihtiyacı
- Düşük enerji tüketimi
- Yağ ısınması problemini ve soğutucuyu ortadan kaldırır
- Çok sessiz çalışma
- Sürekli operatör gözetimine ihtiyaç duymayan operasyon
- Parametrik kontrol imkanı
- Değişen talaş özelliklerine uyum sağlayabilme
- Kullanım kolaylığı / düşük işletme maliyeti
- Düşük motor gücü ihtiyacı
- Düşük enerji tüketimi ve işletme maliyeti
- Kısa tur zamanı
- Uzun ömür
- Düşük bakım ve işletme maliyeti
- Atölye ve tezgah yerleşimine uyum kolaylığı
- Kırıcı, santrifüj ve konveyör gibi donanımlarla genişleyebilme

ECOCUT-TECH ECP Serisi Biriketleme Presi

ECP SERİSİ MODELLER*



Özellik / Model	ECP2-XS1	ECP2-S1	ECP3-M1	ECP3-L1	ECP3-XL1
Öngörülen Kapasite (kg/saat)					
Alüminyum	25 - 40	50 - 70	150 - 250	250 - 350	400 - 500
Çelik / Döküm	70 - 85	130 - 145	200 - 350	350 - 550	600 - 800
Mekanik Özellikler					
Motor Gücü (kW)	7.5	15	30	37	45 - 55
Piston Baskı Kuvveti (Ton)	44.2	78.5	99.4	122.7	176.7
Biriket Çapı (mm)	60	65	60 - 70	70 - 80	80 - 100
Biriket Yüksekliği (mm)	55 - 65	60 - 70	70	80	90 - 100
Biriket Özgül Ağırlığı (kg/m ³)	Alüminyum	1700 - 1900	2200 - 2400	2300 - 2400	2300 - 2400
	Çelik / Döküm	4000 - 4200	5000 - 5200	5200 - 5500	5200 - 5500



*Verilen teknik değerler özel tasarımlara göre değişkenlik gösterebilir.

GENEL TEKNİK ÖZELLİKLER*

Özellik	Değer
Biriket Şekli	Silindirik**
Sürücü Şekli	Hidrolik
Sistem Basıncı	250 Bar
Piston Sayısı	2 ya da 3
Kontrol Ünitesi	PLC
Parametrik Kontrol Paneli	Standart
Talaş Beslemesi	Helezon Konveyör
Konveyör Motor Gücü	2.2 kW
Talaş Bunker Kapasitesi	0.5 m ³
Biriket Boşaltma Konveyörü	Opsiyonel
Kesme Sıvısı Toplama Sistemi	Opsiyonel

Biriket özgül ağırlıkları aynı basınç altında malzeme özelliklerine göre değişiklik gösterebilir. Farklı özgül ağırlık ihtiyaçları için irtibat kurunuz.

*Verilen teknik değerler özel tasarımlara göre değişkenlik gösterebilir.

**Uygulamaya özel silindir dışında geometrilerde biriket ihtiyaçları için lütfen irtibat kurunuz.

ECOCUT-TECH ECP2 Serisi Biriketleme Presi, dikey yerleşimli geometrisi sayesinde, doğrudan tezgah talaş çıkışına dahi entegre edilebilecek kadar sınırlı alana ihtiyaç duyar. Hidrolik teknolojisinde geline son nokta olan DDP (Değişken Devirli Pompa) teknolojisini kullanarak, aynı gücü üreten tüm diğer rakipleri arasında en düşük enerji tüketimine sahiptir. Çift pistonlu tasarımı ve dikey yerleşimli geometrisi sayesinde, bir biriket için harcanan zaman minimuma indirilmiştir. ECP2 serisinin bu üç özelliği (düşük alan ihtiyacı, düşük enerji tüketimi ve kısa biriket başına süre) birlikte ele alındığında, biriket başına işletme maliyetini kıyaslanamayacak şekilde düşürmektedir.

Metal talaşının, özellikle kaynağında, biriketlenmesi çok büyük avantajlar sağlamaktadır. Bunların başında, biriketlenen talaşın ergitme ocaklarında daha düşük fireye sebep olması, bu sayede hurda fiyatının artmasıdır. Bunun yanında biriketlenen talaş, ihtiva ettiği kesme sıvısının neredeyse tamamından arınır. Bu sayede, hem çevre mevzuatının izin verdiği ölçüler içinde kalarak talaşın tehlikeli atık sınıfından çıkmasını sağlar, hem de kesme sıvısının tekrar kullanılması yoluyla işletmeye avantaj sağlar. Biriketlenen talaş, taşıma kolaylığı sağlar, daha düşük depolama alanına ihtiyaç duyar. Tüm bunların yanında, farklı özelliklere

sahip metallerin arka arkaya işlendiği tezgahlarda, hurdaların kolaylıkla birbirinden ayrıştırılması biriketleme yapılarak mümkündür.

ECOCUT-TECH ECP2 Serisi, tüm diğer rakiplerinden farklı olarak talaşın kaynağında yani tezgah talaş çıkışında biriketlenmesine imkan tanır. Bu özellik, yukarıda sayılan tüm diğer avantajların yanında atölye içerisindeki talaş taşınması işlemini ortadan kaldırarak ve geri kazanılan kesme sıvısının doğrudan kaynak tezgaha verilmesiyle bakteri bulaşması riskini yok ederek ek avantajlar sağlar.

ECOCUT-TECH ECP Serisi Biriketleme Presi, tam otomasyona sahiptir ve sürekli operatör gözetiminde olmadan hizmet verebilir. İmalat sırasında kullanıcı ihtiyaçlarına göre şekillendirilen, pompa debisi, silindir çapı, bunker büyüklüğü, biriket çapı ve uzunluğu, motor gücü gibi değişkenlerin yanında, parametrik kontrol sayesinde anlık değişen talaş özelliklerine göre sistemin ayarlanması temin edilmiştir. Her ne kadar sistem teknik verileri, alüminyum, pirinç, çelik, pik gibi farklı metallerin farklı talaş özelliklerine göre şekillense de, ECP'nin temel mekanik tasarımı farklı durumlarda başarı sağlamıştır. ECP, atölyeniz içerisindeki kıymetli alanı asgari kullanarak, düşük enerji tüketimiyle ve minimum işletme maliyetiyle, yüksek katma değer sağlar.