



Metal Talaşı Kırıcıları



ÖZELLİKLER

Uygulamaya özel bıçak tasarımı

Aktif malzeme besleme sistemi

Bıçakları koruyan otomasyon sistemi

Özel alaşım malzemedan mamül bıçaklar

Uzun kullanım ömrü

Düşük motor gücü ve enerji tüketimi

FAYDALARI

- Kolay temizlik ve bakım
- Farklı özellikteki partiler arasında hızlı geçiş imkanı
- Kapatılma sonrası malzemenin kendi kendine boşalması
- Dikey modellere göre daha yüksek kapasite

Yüksek yağ ayrıştırma verimi

Malzemenin, birbirini itme etkisiyle, kendi kendine hareketi

- Ayrıştırılan yağ içerisinde minimum metal kalıntısı
- Daha az ayrıştırma sonrası çöktürme ihtiyacı

Yüksek yağ ayrıştırma verimi

Kolay temizlik ve bakım



ECOCUT-TECH

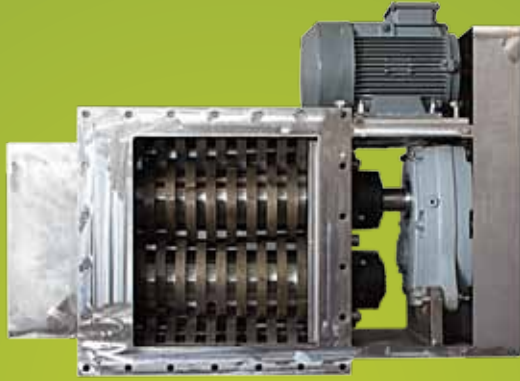
Metal Talaşı Kırıcıları Teknik Özellikleri



	ECDS-850	ECDS-700	ECDS-500
Kesici Ağız (boy x en mm)	850 x 600	650 x 600	500 x 600
Şaft Sayısı	2	2	2
Şaft Çapı (mm)	90	90	90
Dönüş Hızı (d/d)	10 - 20	10 - 20	10 - 20
Bıçak Sayısı	29	22	17
Bıçak Çapı (mm)	250	250	250
Motor Gücü (kW)	18.5	11	7.5
Ağırlık (kg)	975	850	650
Üretici verilen teknik değerlerde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.			



ÖZEL TASARIMLAR



ECOCUT-TECH Metal Talaşı Kırıcıları'nda kullanılan prensipler ve imalat teknikleri kullanılarak, müşterilerden gelen farklı taleplere de cevap vermek mümkündür.

Fotoğrafta görülen, tamamı paslanmaz çelikten mamül kırıcı, basınçlı buhar altında tıbbi atıkları parçalamak amacıyla tasarlanmış ve imal edilmiştir.

Takım tezgahı, iş parçası, kesici takım ve benzeri etkiler sonucunda ortaya çıkan talaşın, ileri safhalarda işlenmeye uygun olmayacak şekilde uzun ve / veya birbirine dolaşmış şekilde olması durumunda, talaşın ebadının küçültülmesi gerekmektedir. ECOCUT-TECH Metal Talaşı Kırıcıları, metal talaşının santrifüj yoluyla yağdan ayrıştırılması, preslenerek briketlenmesi, ergitilmesi, mekanik, pompalama ya da emme yoluyla taşınması ve depolanması işlemleri için uygun boyuta indirir.

ECOCUT-TECH Metal Talaşı Kırıcıları, CNC tezgahlarda özel alaşım malzemeden tek tek işlenen, uygulamaya özel geometriye sahip kesici bıçaklardan oluşur. Kesici bıçaklar, rotora takılma aşamasına gelmeden önce 4 farklı işlemde geçmekte, uygulamanın gerektirdiği sertliğe ve yüzey hassasiyetine ulaştırılmaktadır. ECOCUT-TECH Metal Talaşı Kırıcıları, makasların çalışma prensibine benzer bir yöntemle talaşı keser, koparma ya da yırtmaya benzer bir işlem uygulamaz. Bunun temelindeki neden, metal talaşlarının sünebilen yapısıdır. Kesme işleminin gerçekleştirilmesi için ise birbirine karşı çalışan bıçak yüzeylerinin keskin ve aralarındaki mesafenin çok hassas ayarlanmış olması gerekmektedir. Kesici bıçaklara uygulanan her bir işlem keskinliğin ve hassasiyetin uzun çalışma süresi boyunca sağlanabilmesi içindir.

ECOCUT-TECH Metal Talaşı Kırıcıları, ECOCUT-TECH Kırıcı Besleme Helezon Konveyörleriyle birlikte kullanılarak benzersiz performans sağlarlar. Besleme konveyörü talaşı kırıcıya doğru iter ve bu sayede kırıcının anlık olarak aşırı yüklenmesi sonucu tıkanmasının önüne geçilirken, aynı zamanda kırıcının boş kalması da engellenmiş olur. Besleme konveyörünün diğer bir işlevinde, kırıcının kıramayacağı katı malzemelerle karşılaşması durumunda kırıcı ağızını boşaltarak, kırıcının kırılmayan malzemeyi dışarıya atmasını kolaylaştırır. Her ECOCUT-TECH Metal Talaşı Kırıcısı, kendisini kırılmayacak malzemelere karşı koruyacak otomasyon sistemine sahiptir. Bu yolla kırıcının uzun yıllar hizmet vermesi sağlanır.

ECOCUT-TECH Metal Talaşı Kırıcıları, kullanım amaçları doğrultusunda farklı ebat ve bıçak geometrilerinde üretilmektedir. Kırıcılar, havalı taşıma gibi uygulamalarda doğrudan tezgah başında kullanılabilirler. Yanında, talaşların santrifüje beslenmesinden önce ebatlarının küçültülmesi gibi uygulamalarda merkezi ünite olarak kullanılabilirler.

Metal dışında kalan, ahşap, plastik gibi malzemelerin kırılması için, bu uygulamalar için geliştirdiğimiz ECOCUT-TECH Öğütücüler kullanılması önermekteyiz.