

ECOCUT-TECH

Öğütücüler



ÖZELLİKLERİ

Şaşırtmalı dizilmiş bıçaklar

Kayış - kasnak sistemi

Geniş özelleştirilebilme imkanı

FAYDALARI

Yüksek fiyat performans oranı

Düşük enerji tüketimiyle daha yüksek verim

Daha sert ve kalın malzeme işleme kabiliyeti

Makineye göre proses değil, prosese göre makine seçme imkanı

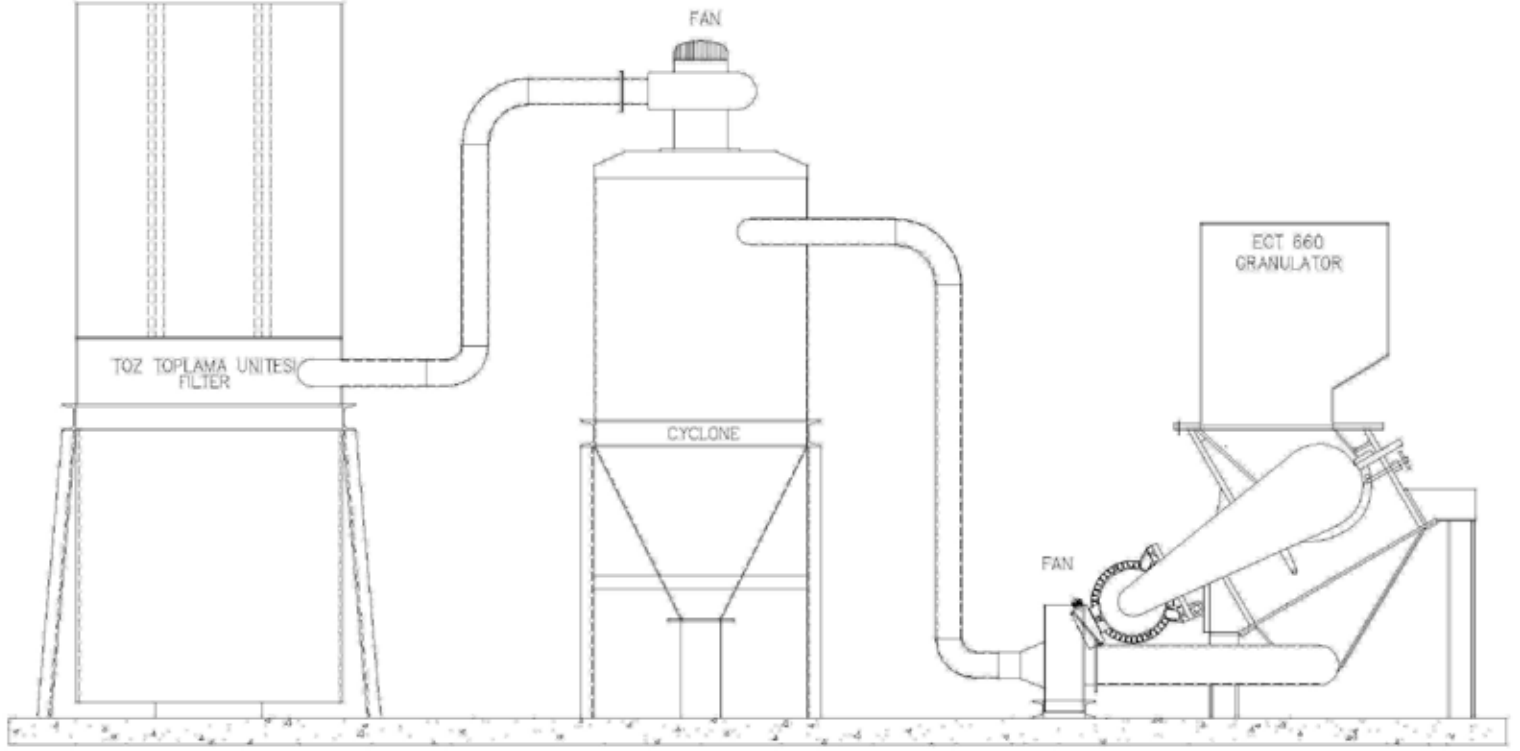
ECOCUT-TECH ÖĞÜTÜCÜLER metal dışındaki (ağaç, plastik, kauçuk, vb.) belli boyuta küçültülmüş malzemelerin daha da küçük boyutlara parçalanması için kullanılmaktadır. Gerek endüstriyel, gerek evsel, gerek tehlikeli (tıbbi atık gibi) geri dönüşümü, yeniden işlenmesi, imha edilmesi, taşınması, depolanması öncesinde uygun parça büyüklüğünün sağlanmasında kullanılabildiği gibi, ağaç malzemedeki yonga çıkartılması ya da eski otomobil lastiklerinin ayakkabı ya da zemin kaplama malzemesi olarak kullanılması örneklerinde olduğu gibi imalat sürecinin ara basamağı olarak ta hizmet vermektedirler.

ECOCUT-TECH ÖĞÜTÜCÜLER, parçalayıcı son mamülünün parça büyüklüğünün belirlenmesinde, elek delik çapına (elek göz açıklığı) güvenmektedir. Parçalama işlemi, rotor üzerine yerleştirilen rotor bıçakları ve makina gövdesine yerleştirilen sabit bıçaklar vasıtasıyla, mal girişinen beslenen malzeme elek delik çapıyla belirlenen ölçüye ulaşana kadar ardışık olarak devam etmektedir.

ECOCUT-TECH ÖĞÜTÜCÜLER, iki önemli özellikleri sayesinde yüksek fiyat/performans oranı sunmaktadır. Bunlardan birincisi rotor üzerine şaşırtmalı olarak sıralanmış dar yüzey alanlı bıçaklar sayesinde, motor gücünün tamamını dar bir alanda kullanmakta ve yüksek basınç üretmeleridir. Bu sayede daha düşük motor gücüyle düz bıçaklı makinelerin performansını ortaya koyabilmektedirler. Bunun dışında, kullanılan volan ve kayış kasnak düzeneği, dönüş hareketinin ataletini malzeme üzerine aktararak daha düşük güç tüketimi ve daha düşük motor gücü ile maliyet/performans oranına olumlu yönde katkı sağlamaktadır. Aynı motor gücüne sahip düz bıçaklı makinelerle kayaslandığında, daha kalın ve daha sert malzemeler için kullanılabilir. ECOCUT-TECH ÖĞÜTÜCÜLER, shredder, granulator ya da chipper olarak anılan bu çok amaçlı ürün grubu, ister atık işlemede çöp öğütme makinesi, ister hammadde geri kazanımı, ister hammadde ya da ara mamül hazırlamada talaş makineleri olarak kullanılsın, işlenecek malzeme cinsi, ebadı, ihtiyaç duyulan kapasite gözönünde bulundurulmuş uygulamaya özel tasarlanıp imal

ECOCUT-TECH

Öğütücüler



ÖĞÜTÜCÜ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

ÖZELLİK	MODEL ECT-660
Motor Gücü	18 kW
Sürücü Şekli	Kayış-kasnak
Rotor Sayısı	1
Rotor Çapı	380 mm
Rotor Uzunluğu	660 mm
Bıçak Sayısı	33
Üst Sabit Bıçak Sayısı	2
Alt Sabit Bıçak Sayısı	2
Ortalama Rotor Dönüş Hızı	530 d/d
Üretim Kapasitesi	450 - 750 kg/h
Ağırlık	1,800 kg
AKSESUARLAR (isteğe bağlı)	Yükleme Kayışları Modüler Oluk Modüler Perde

ECOCUT-TECH ÖĞÜTÜCÜLER, fanlı emiş ve siklona boşaltma adımlarıyla birlikte bir sistem olarak kullanılması önerilir. Bu sistem, öğütücünün tek başına kullanılmasına kıyasla üç kat kadar daha yüksek kapasiteye ulaşır. Bunun yanında,

öğütücünün içerisinde yer alacağı sürecin ihtiyaçlarına göre, öğütülmüş malzemenin torba ya da big-bag'e otomatik dolumunun yapılması da mümkündür.

UYGULAMA ÖRNEKLERİ

- Plastik enjeksiyon sırasında ortaya çıkan çapak, yolluk, takoz ve bozuk mamüllerin geri kazanılması
- Atık taşıt lastiklerin (otomobil, kamyon, iş makinesi, vb.), ayakabı imalatı, zemin kaplaması gibi uygulamalar için hammadde olarak kullanılması
- Çimentolu yonga levha üretiminde, ham ağacın bir üretim ara mamülüne dönüştürülmesi
- Kağıt sanayinde mekanik selüloz üretim süreci içerisinde hammadde hazırlama adımı
- Evsel atıkların yakıt olarak kullanılması amacıyla parçalanması işlemi
- MDF üretiminde ham ağacın yongalar halinde işlenmesi
- Her türlü atığın (kağıt, plastik, cam, ahşap, halı vs.) geri dönüşüm süreci içerisinde
- Geri dönüşüme uygun olmayan atıkların (tıbbi atıklar, tehlikeli atıklar, elektrikli, elektronik ve beyaz eşya) bertaraf edilmesi süreci içerisinde
- Gizlilik arzeden dökümanların /evrakların ya da optik / manyetik depolama medyalarının yok edilmesi süreci içerisinde
- Fındık, ceviz gibi kabuklu meyşelerin kabuklarının öğütülüp MDF gibi üretim süreçlerine dahil edilmesinde